

REPORTE MENSUAL

Minera Panamá, S.A

Mes de Recolecciones: **Mayo 2016**

Proyecto: Mina de Cobre Panamá

Ubicación: Corregimientos de Cocle del Norte y San José del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

Fecha de Recolección	Sitio/Punto de Recolección	Cantidad de Desechos (gal)	N° de Manifiesto de Transporte y Recepción	N° de Certificado de Recolección, Transporte y Disposición Final	Fecha de Incineración en Planta de CEMEX
13/05/16	Sitio Mina/Area de Almacenamiento Frente a Cabo Contenedores.	22 tanques de 55 galones con trapos y filtros	No.16662	EKSA-16327	23 de Mayo de 2016
13/05/16	Sitio Mina/ Taller TMF	3 tanques de 55 galones con filtros usados. 1 totem de 275 galones con desechos solidos	No.16663	EKSA-16328	23 de Mayo de 2016
13/05/16	SITIO MINA/TALLER BOTIJA	8 Totems con mangueras y filtros	No.16664	EKSA- 16329	23 de Mayo de 2016

Ing. Santiago Ureña

Gerente de Planta

Eco-Klean,S.A.



REPORTE MENSUAL					
Minera Panamá, S.A					
Mes de Recolecciones: Mayo 2016					
Proyecto: Mina de Cobre Panamá			Ubicación: Corregimientos de Cocle del Norte y San José del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón		
Fecha de Recolección	Sitio/Punto de Recolección	Cantidad de Desechos (gal)	Nº de Manifiesto de Transporte y Recepción	Nº de Certificado de Recolección, Transporte y Disposición Final	Fecha de Incineración en Planta de CEMEX
19/05/16	Sitio Mina/Sitio Puerto Punta Rincon	9 tanques de 55gl con filtros y trapos	No.16705	EKSA-16334	23 de Mayo de 2016
		12 bolsas con trapos y material absorbentes			
		8 tanques de 5 galones vacios			
		2 Totem de 275 gl con filtros usados			
19/05/16	Sitio Mina / Taller Botija	4 Totems de 276gl con material absorbentes ,filtros y mangueras usados.	No.16706	EKSA-16332	23 de Mayo de 2016
		4 Tanques de 55gl con grasas absorbentes ,filtros de aceite usados.			
19/05/16	Sitio Mina/Area de Almacenamiento Frente a Cabo Contenedores.	7 bolsas con trapos	No.16707	EKSA-16335	23 de Mayo de 2016
		17 tnk de 55 gl con trapos y absorbentes			
		159 tnk de 5 gl vacios			
		8 tanques de 5 galones vacios			

Ing. Santiago Ureña
Gerente de Planta
Eco-Klean,S.A.





La utilización de fuentes alternas de energía, son un camino hacia la optimización de los recursos naturales, la producción más limpia y el desarrollo sostenible.

CERTIFICADO DE GESTIÓN DE COPROCESAMIENTO TÉRMICO, AL PROVEEDOR:

MINERA PANAMÁ, S.A.

Por:

Desechos solido contaminados 4,340 (kg)

Aceites usados _____ (gal)

Filtros de aceites usados _____ (tk)

Trapos contaminados _____ (tk)

Cartón contaminado _____ (tk)

Material absorbente _____ (tk)

Filtros de aire _____ (tk)

Grasa _____ (tk)

Agua oleosa/solvente, desechos refrigerantes _____ (tk)

Glicerina pura / 2Ethilexanol _____ (gal)

Tierra contaminada _____ (tk)

Panamá, Rep. Panamá

Fecha de incineración :23 de Mayo 2016

Cantidad: 4,340 KG

Desechos Contaminados Generados para el mes de Mayo 2016

CEMEX PANAMA S.A.
Tel. (507) 278-8900
Fax: 278-8765

Firma Gerente de Producción Planta Bayano - Cemex



Hacemos constar que los materiales residuales indicados, fueron destruidos de manera completa y segura, mediante co-procesamiento Térmico, en la Planta Bayano ubicada en Chilibre, Calzada Larga, Panamá. Estos materiales fueron previamente manejados por: ECO-Klean, S.A. en cumplimiento con las normas establecidas.

Le agradecemos la oportunidad que nos brinda para evitar la destrucción de ecosistemas y preservar el sustento de las generaciones futuras, quienes crecerán en un ambiente natural limpio, gracias al esfuerzo conjunto y al ejemplo dado por la Empresa.



Nota: Este certificado es válido sólo para la relación entre Cemex y el proveedor.

